

5 RAZONES por las que tu línea de empaque **NO** opera al máximo



Desliza

RAZÓN #1

Adhesivo Incorrecto

La mayoría de las plantas usa
adhesivos "genéricos"
que NO están formulados para
su cartón específico.

Resultado:

- Sellados débiles
- Velocidad limitada
- Desperdicios altos



RAZÓN #2 **Aplicación Imprecisa**

Están aplicando adhesivo
"a ojo" o con sistemas
desajustados

Resultado:

- 15-25% más adhesivo del necesario
 - Esgurrimientos
 - Costos innecesarios





GUEROLA
MÉXICO

RAZÓN #3

Sin Mantenimiento Preventivo

Limpian boquillas solo cuando
YA hay problema

Resultado:

- Paros constantes
- Limpiezas de 30-45 min
- Producción perdida



RAZÓN #4 **Operadores sin Capacitación**

El equipo no entiende CÓMO ni
POR QUÉ funciona el sistema
de adhesivo

Resultado:

- Problemas no detectados
 - Ajustes incorrectos
- Desperdicios 30-50% mayores



RAZÓN #5

Control de Temperatura Deficiente

MUY ALTO:

Degradación del adhesivo - Boquillas se obstruyen

MUY BAJO:

Adhesivo muy viscoso - Sellados débiles

Resultado:

- Tiempos muertos constantes
- Material desperdiciado
- Producción inestable





LA SOLUCIÓN

Aprende cómo empresas en México ya optimizaron:

- ✓ Menos desperdicios
- ✓ Mayor rendimiento
- ✓ Sin inversiones elevadas

Webinar GRATIS

18 DE MARZO DE 2026 | 10:00 AM

REGÍSTRATE AHORA

Enlace en el primer comentario