

5 ERRORES
COMUNES CON
HOT MELT QUE
AFECTAN TU
PRODUCCIÓN

**Y cómo evitarlos para mejorar
rendimiento y reducir costos.**

1 Temperaturas demasiado altas

Carbonización acelerada

El adhesivo se degrada más rápido, reduciendo su vida útil y calidad

Obstrucciones frecuentes

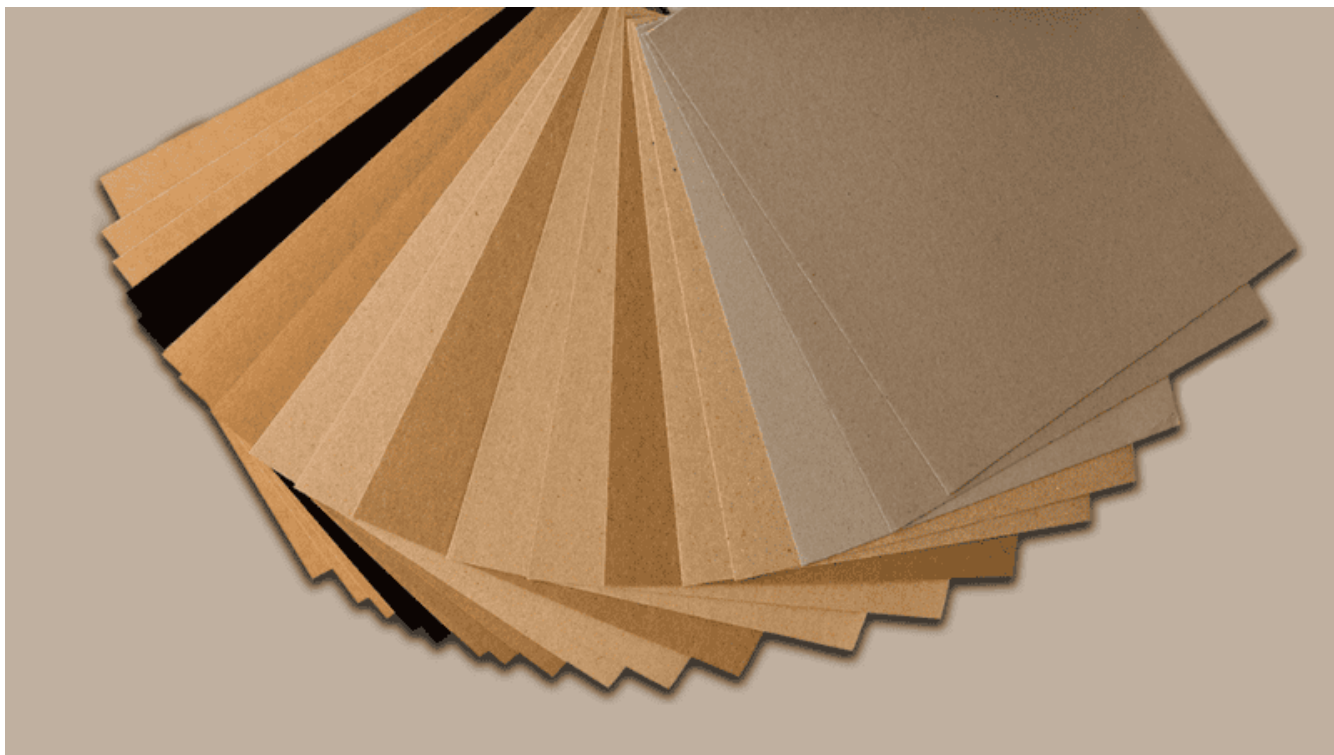
Los residuos carbonizados bloquean boquillas

Mayor consumo energético

Sin mejora real en adhesión, solo aumentan tus costos operativos

2 Adhesivo inadecuado para el sustrato

Cada superficie necesita su formulación



Cartones barnizados, materiales con alto contenido reciclado y materiales de baja energía superficial requieren adhesivos específicos diseñados para esas condiciones particulares.

3 Mantenimiento tardío o reactivo



Filtros saturados

Reducen flujo y presión del adhesivo



Boquillas obstruidas

Alteran el patrón de dispensado

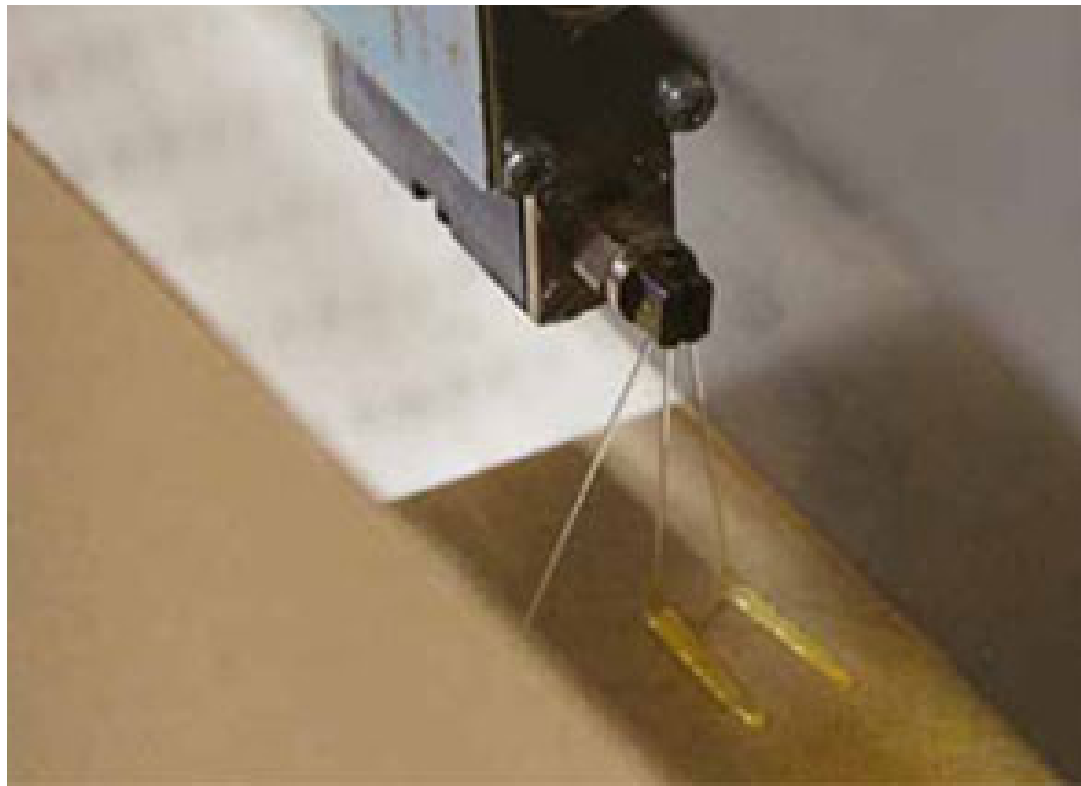


Mangueras deterioradas

Generan fugas y pérdida de control

El resultado: patrones de aplicación deficientes que comprometen la calidad del sellado y aumentan los rechazos.

4 Exceso de adhesivo por "costumbre"



15 - 30%

Sobrecosto potencial

Por ajustes basados en intuición, no en datos técnicos

El consumo de adhesivo suele regularse por experiencia visual o hábitos operativos, no por cálculo técnico. Esta práctica genera desperdicios significativos que impactan directamente tu rentabilidad.

5 No revisar el patrón de aplicación

Pelo de ángel

Adhesivo que se estira entre superficies, genera suciedad y mantenimientos frecuentes



Cordones fuera de rango

Salpicaduras y derrames de adhesivo



Cordones inestables

Aplicación desigual sobre el sustrato

Consecuencias directas: aperturas de empaques, reclamos de clientes y devoluciones costosas que dañan tu reputación.

Cómo evitar estos errores

Ajustar parámetros

Temperatura y presión óptimas según adhesivo

Verificar compatibilidad

Adhesivo correcto para cada sustrato

Revisión preventiva

Mantenimiento programado del equipo

Medición de consumo

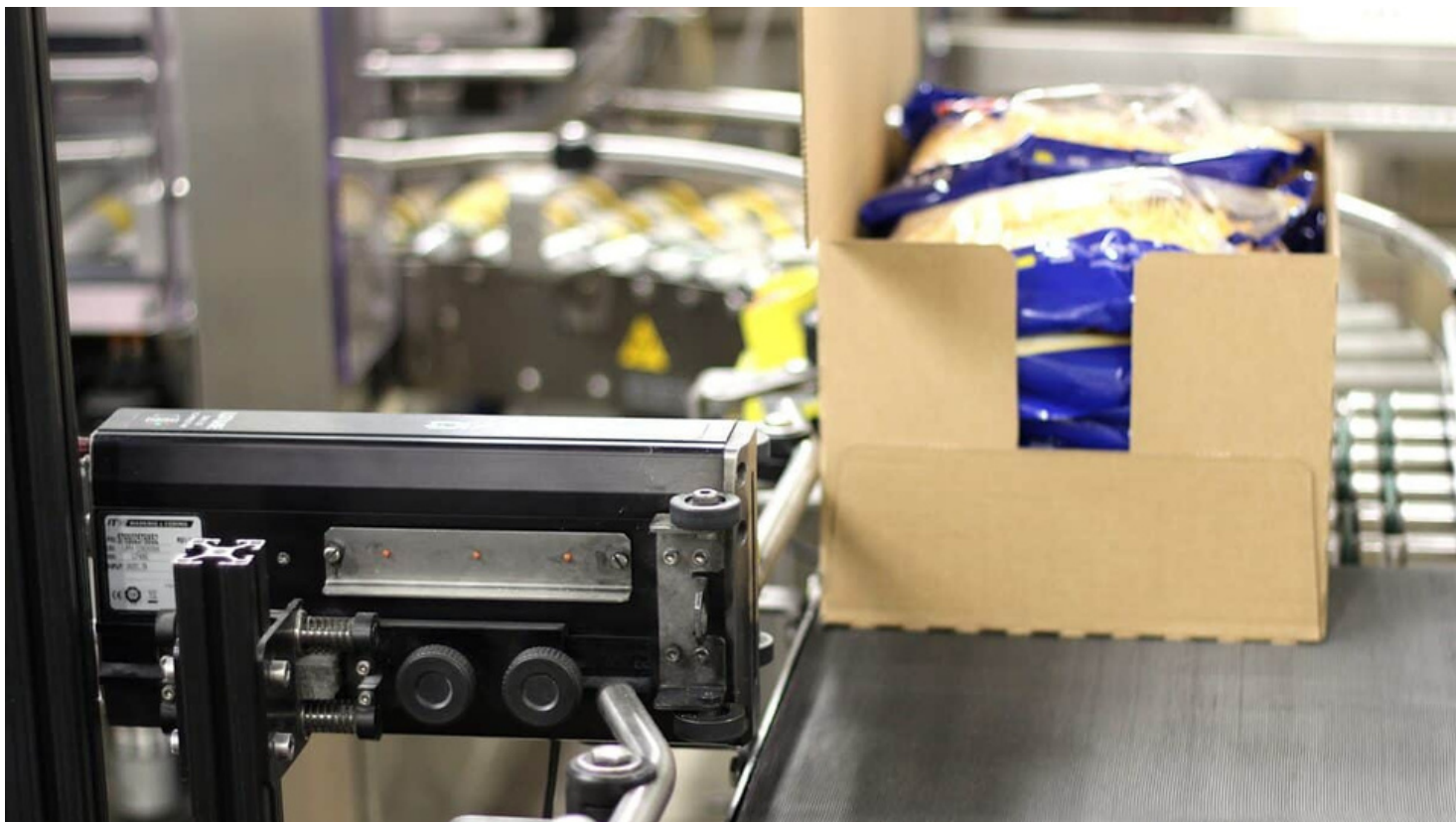
Controla gramos aplicados por unidad producida.
Establece referencias técnicas basadas en datos reales, no en suposiciones operativas.

Pruebas rápidas en línea de producción

Verifica adhesión y patrón sin detener producción.
Identifica desviaciones antes de que se conviertan en problemas de calidad.



Un **hot melt** bien elegido y aplicado convierte tu línea en una **operación más estable y rentable.**



¿Necesitas optimizar tu línea de producción?

Realizamos evaluaciones técnicas en planta para identificar oportunidades de mejora en tu proceso de aplicación de **adhesivos hot melt.**